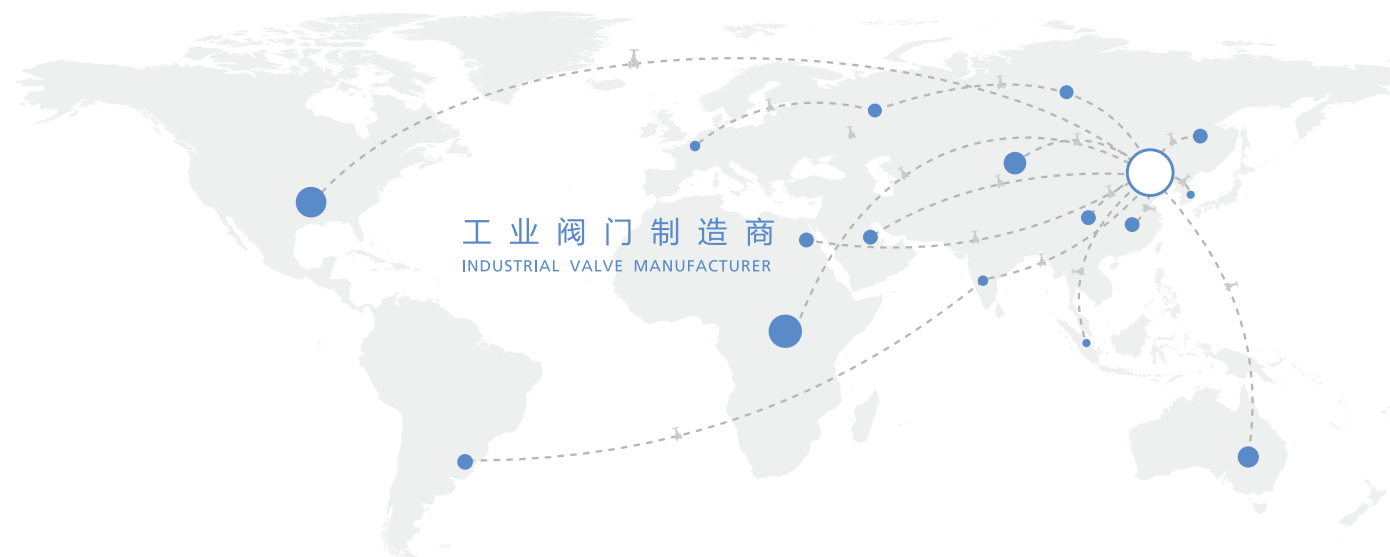




REV.2023-A



盐城奥凯明通阀门有限公司
MT OKAY VALVE CO., LTD.

地址: 江苏省盐城市大丰区经济开发区西康南路89号
电话: 0515-6885 8629 传真: 0515- 6885 8608
邮箱: okay@okayval.com 网址: www.okayval.com



超低温阀门 CRYOGENIC VALVE

盐城奥凯明通阀门有限公司
MT OKAY VALVE CO., LTD.

超低温阀门系列



产品标准

- ISO 28921 •
- BS 6364 •
- GB/T 24925 •
- MESC SPE 77/200 •

应用范围

- 最低设计温度 -50°C -196°C •
- LNG液化工厂、接收站、储罐、船舶 •
- LPG工厂 •
- 乙烯工厂 •
- 低温工业气体工厂 •

阀门生产

使用优质铸件、锻件资源,对关键零件采用高精度加工中心确保零件尺寸精度。严格控制焊接、清洗、装配等工艺过程,确保阀门质量可靠。阀门装配区域洁净,以减少灰尘颗粒对阀门性能的影响。

零件深冷处理

关键零件精加工前置于液氮中做深冷处理,以提高奥氏体不锈钢材料低温下的尺寸稳定性。

全套的超低温试验设备



拥有全套的超低温阀门试验设备,包括全规格液氮池、阀座泄漏流量计、扭矩及寿命试验机、氮漏仪,为订单产品试验及产品研发提供保障。



滴水板设计

超低温阀门设有滴水板,防止阀门顶部冷凝水滴入管道保温层而使管道结冰。

加长阀盖设计

超低温阀门需加长阀盖,为阀盖内部的低温介质留有足够的汽化空间,避免阀杆填料低温冻结,确保密封性能。加长高度按行业内普遍认可的MESC SPE 77/200执行。并且加长阀盖的内壁与阀杆之间的间隙尽可能小,以减少冷能损失。

中腔泄压设计

对于阀腔结构可能贮留介质的阀门,如闸阀、球阀,存在因低温介质温度变化而异常升压的情况,需设计中腔泄压装置。设计闸板、球体单侧开孔,使中腔与上游连通,或设计自泄压阀座如固定球阀,达到中腔泄压确保阀门壳体安全的目的。

阀杆导向设计

阀杆下部增加轴套结构,避免操作过程中加长阀杆的偏心造成密封不稳定、扭矩增加甚至阀杆拉伤等问题。

阀座设计

对于闸截止阀门,密封面采用堆焊钴基硬质合金,并适当加宽密封面,以避免温度变化对密封性能的影响。对于浮动球阀,上游阀座采用弹簧预紧,以补偿低温下非金属材料的尺寸变化,并减小阀门扭矩。对于固定球阀,采用上游单活塞、下游双活塞阀座的结构,达到上游泄压,下游双向密封的功能。并使用高性能唇形泛塞圈,实现阀座与阀体间的密封。

阀杆密封、体盖密封设计

阀杆密封、体盖密封使用品牌厂家低泄漏填料与垫片,达到ISO 15848 BH低泄漏密封等级。并严格控制螺柱装配扭矩,确保低温下的可靠密封,避免应力松弛。对于球阀阀杆密封,除使用低泄漏填料外,增加PTFE等组合密封,确保密封性能的同时降低阀门操作扭矩。

防火、防静电设计

对于使用软密封材料的阀门,设计有防火、防静电结构。

阀门强度设计

阀门强度计算符合行业法规、并结合有限元分析、关键零件选择高强度材料,确保低温及温度变化下阀门零件的强度可靠。

生产范围

闸阀

2"-24" Class 150/300/600/900/1500

截止阀

2"-12" Class 150/300/600/900/1500

止回阀

2"-24" Class 150/300/600/900/1500

浮动球阀

1/2"-6" Class 150/300

1/2"-2" Class 600

1/2"-1-1/2" Class 900/1500

固定球阀

2"-24" Class 150/300/600

2"-12" Class 900/1500